

Forstærk din rufskødning

Fortvivlelsen var stor da storsejlsløjgangen blev revet af i lidt hårdt vejr på den næsten nye båd. Vi viser hvordan du forstærker rufskødningen med et let trimbart storsejlskødesystem i cockpitet.

Moderne turbåde har ofte deres storsejlskødning siddende på en løjgang på ruffet. Denne metode gør at cockpitet bliver mere anvendeligt, når der skal sidde flere på kistebænkene ved sejlads eller rundt om cockpitbordet i havn. Det betyder, at storsejlskødningen og hal er placeret oppe på ruffet, så trimningen foregår med spil placeret ved siden af kahytsnedgangen. Skødetrækket foregår gennem sprayhoodens hulkehl via skødeblokke, som er fordelt langs bommens midte.

Oftentimes er rufskødningen afhængig af kickenstrappens mulighed for at holde storsejlets agterlig trimmet. Derudover er det vigtigt, at ruffet er konstrueret til at kunne holde til bom- og sejltrækket i løjgangen. Dette betyder også, at der hvor bommen er mest belastet, ikke kun af

kickenstrappen, men også af storskødets hal, skal laves en forring af bomprofilen, som styrker profilet. Alternativt kan et aftageligt skøde placeret på bomnokken, forøge styrken. Især ved bomning i hårdt vejr kan det være en udfordring, som kan ende med at løjgangen rives op af ruffet eller bommen knækker.

Vi viser hvordan du kan forstærke din rufskødning, så du er klar til havvejr med et ekstra let aftageligt skødehal i bunden af cockpitet.



SVÆRHEDSGRAD

0 = For begyndere
5 = Tilkald en professionel

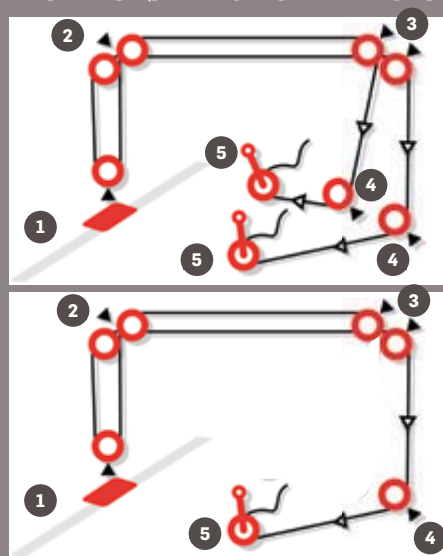
TIDSFORBRUG I TIMER

MATERIALE

Rustfrit pladestål i 2 mm tykkelse er tilstrækkeligt til at overføre skødetrækket ned i centerskottet. Den rustfri bøjle med 4 stk. 8 mm forsænkede bolthuller er fremstillet i rustfrit poleret stål. Beslaget er godkendt til en arbejdsbelastning på 3000 kg og har en brudstyrke på 6000 kg. Bolthullernes afstand passede til centerskottets tykkelse.



TYSKERSKØDNING KONTRA RUFSKØDNING



Tyskerskødning

1. Løjgang på ruf
2. Blokke på bom
3. Blokke ved bomhals
4. Blokke på dæk
5. Spil styrbord og bagbord ved cockpitkant

Kan laves med uendeligt skødetovværk.

Rufskødning

1. Løjgang på ruf
2. Blokke på bom
3. Blokke ved bomhals
4. Blok på dæk
5. Enkelt spil på ruf

Kan kun trimmes ved lugenegang.

MATERIALEINDKØB				
Produkt	Materiale	Pris	Forhandler	Telefon
Dæksbøjle	Poleret rustfri stål	420 kr.	Selden	3918 4400
Bolte ø8 mm	Rustfri stål 4 stk.	40 kr.	Palby Marine	7588 1303
Lim	MSR fugelim	120 kr.	Nautisk Udstyr	4586 8500
Skødetovværk	10 mm polyester	27 kr./m		
Bolte 5 mm	Rustfrie	20 kr.		
Vinkler	2 stk. rustfri stål	220 kr.	Thorsteds Maskinværksted	4913 9015
Skødesystem	OH violinblokke dobbelt	1978 kr.	OH Marine	4673 0885

LØJGANGEN

Løjgangen på ruffet er kun fæstnet med bolte i hver ende af løjgangen. Løjgangen er ikke fæstnet med bolte på midten. Fordelingen af belastningen er ikke tilstrækkelig.

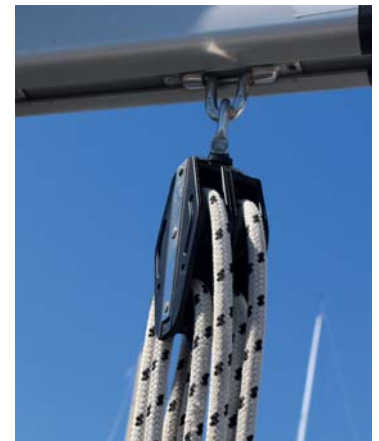


Start trin-for-trin

Moderne glasfiberbåde har integreret glasfiberstøbt cockpit. Bunden bæres af et langsgående centerskot samt tværgående stringere. I flere både med rufftagsskødning har producenten udeladt at forstærke cockpitbunden med et bærende skot.

Derfor er det vigtigt at tjekke hvordan cockpitbunden er forankret inden skødebøjlen placeres i bunden.

Alternativt kan en aftagelig løjgangs bjælke fæstnes mellem eller på kistebænkene udenfor deres lugeområde. Dette kræver dog boltemontering gennem kistebænken og ned i agterkahytten.



Cockpitbunden

- Placer bøjlen i centerlinjen af båden og i midten af cockpitets bund. Mål ud til kistebænkens sider. Kontroller under dæk at centerskottet sidder korrekt under midten af cockpitet. Marker bolthullernes punkter. Findes der en skødebøjle kan der trækkes et lod ned som angiver bøjleens placering langskibs.



- Det vertikale centerskot danner væggen mellem styrbord og bagbord kahytter. Skottet støttede ikke cockpitbunden på denne båd. Vi valgte at skære et stykke af skottet ud, så der kunne blive plads til montering af efterfølgende rustfrie vinkler.



- Placer det udskårne stykke centerskot i skruestikken sammen med vinklerne. Sørg for at vinklerne er sat præcis i linje på tværs. Det gøres med en stålvinkel.



- Markér bøjleens bolthuller med en kørnerprik. Hullerne skal bores så boltens møtrikkerne kan holdes kontra mod vinkelbøjningen.



- Spænd vinklerne op mod et træunderlag med skruevinger.



- Spænd et 3 mm bor op i boresøjlen og kør med lave omdrejninger og tilsæt samtidig lidt smøremiddel. Bor efterfølgende med et 8 mm bor. Juster hullerne så de passer nøjagtigt til bøjlebeslagets huller.



- Spænd vinklerne mod hinanden og markér vinklernes bolthuller, som skal gå gennem skottet.



- Placer vinklerne op mod cockpitbunden på begge sider af skottet. Spænd dem foreløbig sammen med bolte og skruer.



- Bor med et ø5 mm langt bor nedefra og op gennem cockpitbundens sandwichlag. Juster bolthullerne i bunden ved at sætte gennemgående 5 mm bolte løst gennem bund og underliggende vinkler. Bor efterfølgende op med 8 mm bor.

Tilpasning



10 Placer det udskårne stykke skot løst mellem vinklerne. Sæt beslaget i bunden af cockpittet og sæt bolte samt skruer løst i. Tjek at møtrikker kan skrues på boltene.



11 Tilpas møtrikkerne så de kan ligge an mod vinkelpladerne. Det betyder, at bøjens bolte kan spændes til med en skruetrækker udefra uden at holde kontra på møtrikkerne.



12 Sæt hver møtrik i en skruestik og slib en af møtrikkens sider med skrubskiven på vinkelsliberen eller alternativt anvend en fil.



13 Påfør MSR lim på beslaget inden det placeres i bunden af cockpittet. Sæt boltene igennem. Det er vigtigt at bolt-hullerne er helt tætte, så vand ikke kan trænge ind i afstands materialet.



14 Møtrikkerne sættes op med topnøgle eller spidstang. Få en ekstra hånd til at spænde boltene ude fra med skruetrækkeren.



15 Sæt dobbeltblokken i bøjlen med en kraftig karabinhage. Sæt en stiv manchete eller fjeder ind over karabinhagen. Dette støtter blokken så den ikke falder ned på cockpitbunden.



16 Det nye skødesystem er klar til brug. Den gamle rufskødning kan beholdes og anvendes i stille vejr og med cockpitbordet slået ud.